

## 取付け指示書

プロップ・プロテクターを取付ける前に、取付け個所の清掃を行って下さい。

プロップ・プロテクターの cutter 刃先は、プラスチック・カバーで保護されています。取付けが完了する迄、カバーを外さないで下さい。カバーの取り外し後は、cutter の刃先に触れないようご注意ください。

### 「クランプ・オン」ユニットの取付

クランプ・オン・タイプの場合は、プロペラを取り外す必要はありません。Cutter 刃先保護カバーが取付けられたままの状態、プロップ・プロテクターを二分割し、一方をシャフト上に置く。この時、ボスを船尾方向に向け、そしてプロップ・プロテクターと船尾ベアリング間に少なくとも 6mm のギャップ（隙間）を確保して下さい。プロップ・プロテクターの位置をシャフト上にマーキングし、プロップ・プロテクターを取り除く。シャフト上のセットボルト位置にセンターポンチを打つ。ポンチ・マークの位置に、6.5mm 径のドリルを用いて深さ 2mm 程度の穴を空ける、或いはヤスリで平らな面を作る。二分割プロップ・プロテクターをシャフト上にセットし、ソケット・キャップ・ヘッド・ボルトのねじ部に緩み止め剤を塗布し、各ボルトを指で締める。プロップ・プロテクターを動かして、セットボルト穴とシャフト上のドリル穴ないし平らな面を一致させる。ソケット・キャップ・ヘッド・ボルトを均等に締めて、プロップ・プロテクターをシャフトに固定する。セットボルト穴とシャフト上のドリル穴ないし平らな面がずれていないことを確認して、ソケット・キャップ・ヘッド・ボルトできるだけ固く締めめる。セットボルトに緩み止め剤を塗布し、シャフト上のドリル穴ないし平らな面にできるだけ固く締め込む。注意しながら cutter 刃先のカバーを取り外し、作業完了です。

注意 1: 同梱されている、プラスチック容器入りのねじ緩み止め剤は、短期間の保管にしか耐えられません。商品受領後、すぐに使用して下さい。

注意 2: 必ず、すべてのボルトに緩み止め剤を塗布し、そしてできるだけ固く締め付けて下さい。プロップ・プロテクターのボルト類を定期的に点検して、緩みが発生していないことを確認して下さい。

注意 3: プロップ・プロテクターは、その意図されている目的に適うよう誠実に製造・販売されていますが、その最終的な取付けは購入者或いは取付け業者が行いますので、プロップ・プロテクター社及び販売代理店は如何なる人的・物的損害に対しても責任を負いません。

日本総輸入元

(有) アンカレッジ琴塚

香川県小豆郡土庄町大部甲 357 番地 4

TEL : 0879-67-3435

FAX : 0879-67-3427